

Bremsdrucksensor

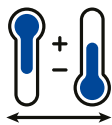
Baureihe PV-15B



miniaturisiert



analoger Sensor
für schnelle Messung



großer Temperaturbereich

Funktionsbeschreibung

Egal ob Fahrzeuge mit Verbrennungsmotor, Hybrid- oder Elektroantrieb: gebremst werden muss jedes Fahrzeug und das möglichst zuverlässig und sicher. Dies geschieht neben der elektrischen Rekuperation über ein hydraulisches System mit Bremscheiben oder Bremstrommeln. Um diesen Bremsdruck unter allen widrigen Bedingungen möglichst nahe am Bremsattel zu messen, hat DDM den Bremsdrucksensor PV-15B entwickelt. Der PV-15B ist klein und leicht sowie vibrations- und temperaturfest, sodass er diese Aufgabe zuverlässig und standfest erledigen kann. Der Berstdruck dieses Drucksensors liegt über 400 bar, somit bleibt die Bremsleitung bei jeglicher Beanspruchung druckfest.

Messbereich (MB)

0 bis 200 bar rel.
(alternative Messbereiche auf Anfrage)

Überlastgrenze

300 bar

Berstgrenze (bei +20°C)

400 bar

Ausgangssignal (Signal)

Spannung: 0,5 bis 4,5 V (Dreileiter)

Bürde

> 5 kOhm

Messtechnische Eigenschaften

Gesamtfehler im Arbeitstemperaturbereich
(Nichtlinearität, Hysterese, Abgleichtoleranz von Nullpunkt und Endwert, Temperatureinflüsse auf Nullpunkt u. Spanne)
≤ 1 % v. MB.

Stabilität

≤ 0,2 % v. MB/Jahr (typisch)

Einstellzeit

< 0,5 ms

Arbeitstemperaturbereich

-40°C bis +150°C

Medientemperatur

bis +150°C

Versorgungsspannung (VS)

8 bis 32 VDC

Stromaufnahme

≤ 5 mA

Werkstoffe medienberührte Teile

1.4404 und 1.4435

Elektrischer Anschluss

HT Kabel, geschirmt, 1 m

Druckanschluss

M10x1 mit 90° Außenkonus

Schutzart

IP67

Gewicht

ca. 30 g

EMV

Störfestigkeit: 12 V/m 80 MHz-2 GHz
nach DIN EN 61326 (A)

Vibration

DIN EN 60068-2-64 Schräggrad 1

Abmessungen (ca. mm)

A	B	C
15,3	19,1	6,2

Anschlussbelegung

Ausgang	Funktion	Kabel
Volt (Dreileiter)	+ V _S	rot
	+ Signal	gelb
	- V _S	blau

