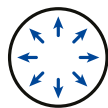


## Präzisionsmessturbinen für Flüssigkeiten

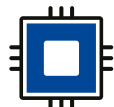
### Baureihe FLT



Kalibriertes Ausgangssignal (TTL)



Betriebsdruck bis 500 bar



Parameterspeicher

## Funktionsbeschreibung

Das strömungsoptimierte Flügelrad der Messturbinen Baureihe FLT ist mit einem Hochleistungs-Hybrid-Kugellager ausgestattet. Diese Kombination ermöglicht eine große Messbereichsspreizung und gewährleistet eine hervorragende Wiederholbarkeit. Eine im Pickoff integrierte, dynamische Temperaturmessstelle erfasst die Medientemperatur. Turbinenparameter und Kalibrierdaten sind in einem integrierten Speicher abgelegt. Die Turbinendrehzahl wird berührungslos erfasst und in ein übertragungssicheres TTL-Signal gewandelt.

Die FLT-Baureihe ist für einen Betriebsdruck von bis zu 500 bar ausgelegt. In Kombination mit den intelligenten Flow-Computern der Baureihen VCA und VCA-T entstehen selbstparametrierende Durchflussmesssysteme, die linearitätskorrigiert und viskositätsunabhängig arbeiten.

### Messbereiche und Prozessanschlüsse

siehe Tabelle

### Ausgangssignal Flow

Frequenz max. 2 kHz (TTL)

### Messtechnische Eigenschaften Flow

(bei Viskosität ca. 1 mm<sup>2</sup>/s)

Wiederholbarkeit ± 0,025 % vom Messwert

Einstellzeit ca. 2 ms

### Messtechnische Eigenschaften Temperatur

Mantelthermoelement Typ T (DIN EN 60584 Kl.2)

### Versorgungsspannung

9 bis 32 V DC verpolungssicher

### Stromaufnahme

≤ 8 mA

### Werkstoffe

medienberührte Teile Edelstahl und Keramik

### Arbeitstemperaturbereich

Medium -40°C bis +150°C

Umgebung -40°C bis +125°C

### Prozessdruck bei +20 °C

500 bar max.

### Elektrischer Anschluss

50 cm Hochtemperaturleitung ausgerüstet mit Push-Pull Steckverbinder Größe 0

### Schutzart

IP67

### EMV

EN 55011

EN 61000-4-2 bis EN 61000-4-6

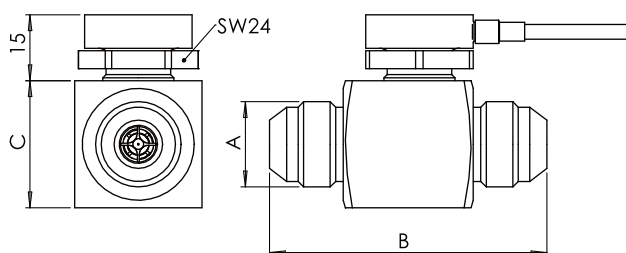
### Kalibrierzertifikat

inklusive

### Zubehör

5 m Kabel passend konfektioniert für VCA und VCA-T, optionales Zubehör siehe separates Datenblatt

## Abmessungen Turbine (mm)



Typ	Messbereich (Liter/Minute)		Nennweite	Ermeto (E0) Schneidring DIN 3861				AN-Gewinde - 37° Bördel ISO 8434-2		
	min.	max.		A	B	C	E0	A	B	C
FLT2-8	0,06	5	3/8"	M18×1,5	55	28,4	10-S	AN8 / 3/4" -16UNJF	62	28,4
FLT4-8	0,1	10	1/2"	M18×1,5	55	28,4	10-S	AN8 / 3/4" -16UNJF	62	28,4
FLT6-8	0,2	20	1/2"	M20×1,5	55	28,4	12-S	AN8 / 3/4" -16UNJF	62	28,4
FLT8-8	0,3	30	1/2"	M22×1,5	55	28,4	14-S	AN8 / 3/4" -16UNJF	62	28,4
FLT-10	0,6	60	5/8"	M24×1,5	62	32	20-S	AN10 / 7/8" -14UNJF	69	32
FLT-12	1	100	3/4"	M30×2,0	75	37	20-S	AN12 / 1-1/16" -12UNJ	83	37
FLT-16	2	250	1"	M36×2,0	85	41	28-L	AN16 / 1-5/16" -12UNJ	91	41
FLT-20	3	350	1 1/4"	M52×2,0	100	48	38-S	AN20 / 1-5/8" -12UNJ	103	48
FLT-24	5	550	1 1/2"	-	-	-	-	AN24 / 1-7/8" -12UNJ	117	57
FLT-32	9	1.200	2"	-	-	-	-	AN32 / 2-1/2" -12UNJ	154	70